導電粒子影像檢查操作手冊

Particle Inspect Operation Manual 20190909

主畫面- First Step



- 1. 開啟程式第一步驟,回歸原點位置
- 2. 輸入產品名稱
- 3. 點選RecipeSetting 進入設定頁面 (有設定好的產品,直接載入即可)
- 4. 設定完成後載入

RecipeSetting - COF設定1

建立日期:	2019/08/24 1	5:54:24 修改	汝日期: 2019/08/24 1	5:54:24		
建檔人員:	yyyy/MM/dd	HH:mm:ss 修?	收人員: ууууу/MM/dd	HH:mm:ss		仔愊
COF 設定	主 取像設	主 演算法設定	定 IO_NG 設定			
COF	COF	COF	OFCOF	COF		
COF設;	定					
	1. 訳	置對照主語	畫面	COF	起點 COF这黑	•
编牌		長度 3803	301 c fin 7 s	FCOF		
COE	把影響会定	CORSER		MCOI		
COLK			TXAE IIIIII	COF		
X	0	X	0			
X	0	X	0			
X Y	0	X Y	0			
X Y Z	0 0 0	X Y Z	0 0 0			
X Y Z 取行	0 0 0 导現在	X Y Z 取得現在	0 0 0 王 移動3	宦中心	起點設定	
	0 0 9 寻現在 描存格拼右	X Y Z 取得現在	0 0 0 王 移動3	重中心 Message:	起點 設定	
X Y Z 取行 * 選取	0 0 身現在 <u>儲存格按右</u> 啟用	X Y Z 取得現在 鍵可設置 編號	0 0 0 至 移動3 S_X	至中/心 Message: S_Y	起點 設定 S_Z	E
X Y Z 取 * 選取	0 0 4 募現在 4 儲存格按右 啟用	X Y Z 取得現在 證 證 可設置 編號 1	0 0 0 王 8 <u>8</u> 3793482	至中心 Message: S_Y 123291	地點設定 … S_Z 323800	E. 41
X Y Z 取行 * 選取	0 0 9 事現在 儲存格按右 啟用	X Y Z 取得現在 證 可設置 編號 1 2	0 0 0 王 <u>S_X</u> 3793482 4670447	ЕФ/ù Message: S_Y 123291 125096	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	E 41 41
x Y Z 東文行 * 選取 6.	0 0 4 募現在 4 儲存格按右 敗用	X Y Z 取得現在 證 證 可設置 編號 1 2 3	0 0 0 至 <u>S_X</u> 3793482 4670447 5549003	Еф. Message: S_Y 123291 125096 126180	上北部設定 三次回転 三次回転 第二次回転 第	E. 41 41 41
x Y Z 取 * 選取 6.	0 0 9 算現在 4 <u>儲存格按右</u> 啟用 □	X Y Z 取得現石 :鍵可設置 編號 1 2 3 4	0 0 0 至 <u>S_X</u> 3793482 4670447 5549003 6427727	E中心 Message: S_Y 123291 125096 126180 128442	上北點 設定 … S_Z 322890 326390 330482	E 41 41 41 41
x Y Z 取 * 選取 6.	0 0 9 寻現在 4 儲存格按右 啟用	× Y Z 取得現れ 違 可設置 編號 1 2 3 4 5	0 0 0 王 王 3793482 4670447 5549003 6427727 7304983	E中/心 Message: S_Y 123291 125096 126180 128442 129645	上出點設定 S_Z 323800 322890 326390 330482 333870	E 41 41 41 41 41 41 41
x Y Z 東次 * 選取 6.	0 0 3 4 月現在 4 儲存格按右 敗用	X Y Z 取得現れ 議び目設置 編號 1 2 3 4 5 6	0 0 0 1 至 1 5_X 3793482 4670447 5549003 6427727 7304983 8186383	E中,心 Message: S_Y 123291 125096 126180 128442 129645 128661	上北部設定 三次回転 <p< td=""><td>E. 41 41 41 41 41 0</td></p<>	E. 41 41 41 41 41 0

••	與主頁面相呼應
	輸入編號1 (COF1)
. .	主畫面移至起點,並取得起點現在位置
	主畫面移至迄點,並取得迄點現在位置
.	加入新COF(即完成第1個COF設定
). ′	依此類推新增COF

RecipeSetting - COF設定2



1. 滑鼠左鍵選取COF欄位 2. 滑鼠右鍵更新設置或移置該位置

RecipeSetting - COF 設定 - 起點



 1. 拉框
 2. 框選黃色區域
 3. 點選起點設定(完成設定)
 4. 移動至中心點,確認是否 定位準確

RecipeSetting - COF設定 - 迄點



RecipeSetting - COF設定 - 中心校正



1. 拉框
 2. 框選黃色區域
 3. 中心設定

RecipeSetting - 取像設定

存檔

Recipe Setting Recipe: 20190824 建立日期: 2019/08/24 15:54:24 修改日期: 2019/08/30 23:01:30 建檔人員: yyyy/MM/dd HH:mm:ss ⓒ COF 設定 取像設定 演算法設定 IO_NG設定 1. <u>光源完度(匠先) 800</u> 光源亮度(賢先) 800 光源亮度(對先) 800 對焦間距 5 其

1. 光源設定(背光亮度依機種設定為主)

2. 對焦間距為量測圖像數量,到達數量自動對焦一次 (對焦間距設定值會受平整度所影響)

8

RecipeSetting - 演算法設定 - 粒子檢查1



- 1. 拉框
- 2. 框選黃色區域
- 3. 粒子Model設定
- 4. 拉框(框選小圖區域)

RecipeSetting - 演算法設定 - 粒子檢查2



RecipeSetting - 演算法設定 - 偏移檢查(起點)



1. 取得起點設定圖片
 2. 拉框(框選黃色區域)
 3. 點選起點偏移設定(完成)
 4. 首點數量 = 3

RecipeSetting - 演算法設定 - 偏移檢查 (整體)



RecipeSetting - 演算法設定 - 異物檢查



RecipeSetting - 單張測試(可省略)



1. 載入單張測試的圖片 2. 點選需要測試的瑕疵

RecipeSetting - 存檔







主画面-基本设定



1. 主畫面顯示目前量測產品名稱 2. 勾選量測的選項 3. 畫面自動對焦 4. 光源手動調整 5. 量測啟動 6. 量測中斷停止 7. 主畫面&歷史畫面切換 8. 主畫面移動速度切換 9. 主書面設置 10. 檢測判定OK或NG 11. 下邊綠色為目前3軸的狀態列 12. 掃描輸入二維碼 13. 清除二維碼 14. 歷史資料查詢



- 1. 移動到位置後延遲時間後取像再對焦
- 2. 選擇Green(圖層)

Х

- 3. 選擇M_BISECTION對焦方式
- 4. 對焦完畢後移動Z軸的位置
- 5. 每次對焦的移動量
- 6. Z軸的+-對焦範圍數
- 7. 數值設定完畢後手動對焦
- 8. 數值設定完畢後存檔

主畫面 - 10表

🖳 frmlO	顯示目前訊號輸入&輸出	£				33 <u>-</u>	Х
Input 🧲		Ou	tpι	1t 1.			
00 0 真美	空值到達	00	0	ON:	啟動中		
01 🔵 ON:	氣缸上位	01		ON:	氣缸壓下0FF: 氣缸上升		
02 🔘 0N:	氣缸下位	02		ON:	真空產生		
03 🔘 0N:	真空值到達	03		ON:	破真空產生		
04 🔾 0N:	啟動	04		ON:	三色燈:紅Red		
05 ON:	停止	05		ON:	三色燈:黃Yellow		
06 ON:	EMO	06		ON:	三色燈:綠Green		
07 🔵	預留功能	07		ON:	三色燈:蜂鳴器		
08 🔾	預留功能	08		NG1			
09 🔾	預留功能	09		NG2			
10 🔵	預留功能	10		NG3			
11 🔾	預留功能	11		NG4			
12 🔾	預留功能	12		NG5			
13 🔵	預留功能	13		NG6			
14 🔵	預留功能	14	0	NG7			
15 🔵	預留功能	15	0	NG8			

1. Output - 手動開啟&關閉

主畫面 - 倍率換算設定



注意 須為同一個設定點位置





HistoryView		- 🗆 X	1 长安
查詢條件	影像		Ⅰ. 临杀
日期 2019年 9月 4日 🔍 - ~			
2019年 9月 4日 📑 🔮			
Recipe	f l		
Panel	1. I		

1. 檔案不存在則無查詢資料畫面

END